

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0126066-00-01 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **HIT SERVICE GMBH**  
AN DER SILBERKUHLE 12-14  
23936 UPAHL

MASSGEBENDE  
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275 NACH EN 10025-2  
S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUFSICHT: HAUKE FIEBACH GEB. 06.07.1999  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/SFI

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 21.05.2026

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 20.05.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0126066-00-01**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
STAHLBAU ZU BEACHTEN.

Bonn, 02.07.2026

  
Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger  
Leiter Schweißtechnik